

客户全名:

地址:

联系人:

手机和邮箱:

尊敬的客户您好,

感谢您使用我们的 BK 断刀检测产品, 请确认以下事项:

1、贵公司购买的 BK 产品信息

控制器型号: _____

扫描器型号: _____

摆杆型号: _____ 摆杆长度: _____mm

2、计划安装的机床信息

机床品牌: _____ 机床型号: _____

机床刀库类型: _____ 刀具总数量: _____ 需要检测的刀具数: _____

最大刀具直径: _____ 最小刀具直径: _____ 最大刀具长度: _____

最小刀具长度: _____ 机床数控系统 (如西门子 840DSL, FANUC 0i-D 等) : _____

多余 I/O 点数: _____

下列信息请发邮件至 neo@bk-mikro.com.cn

3、检测探头已经按要求安装在机床上 (探头需要制作支架), 拍图片做确认.

4、确认检测系统已经完成安装和接线, 并提供接线图并发送给我们确认.

5、确认机床相关 PLC 编程及控制逻辑已经完成, 并提供相关程序备份.

6、机床加工的产品及其加工工艺过程说明, 需要监控的刀具清单.

7、贵公司需要一名机床电气工程师跟随学习, 以掌握基本调试技能.

8、调试时应准备好最大刀具直径、最大刀具长度、最短长度刀具、最小直径刀具以确认都能检测.

9、此确认单和项目 3、4、5、6 中要求的资料请务必于 _____ 年 _____ 月 _____ 日前发送给我公司

以上事项请确认!

客户确认人签字:

日期: